

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: Valtec s.r.l., Via G. Di Vittorio 9, 25125-Brescia, ITALY



ТРУБА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ (PEX – AL - PEX)

Артикул **VALTEC**

ПС - 360

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Назначение и область применения

Труба применяется в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

Технические характеристики

таблица 1

Наименование показателя	VALTEC				
	16	20	26	32	40
Внутренний диаметр, мм	12	16	20	26	33
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0	3,5
Толщина слоя алюминия, мм	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4
Длина бухты/прутка, м	200/5	100/5	50/5	25/5	5
Диаметр бухты, см	80	80	80	120	-
Вес 1 п.м. трубы, г	115	170	300	370	430
Объем жидкости в 1 м.п. трубы, л	0,113	0,201	0,314	0,531	0,855
Рабочая температура при давлении 10 бар, °С	0-95				
Рабочая температура при давлении 25 бар, °С	0-25				
Максимальная кратковременно допустимая температура, °С	130				
Максимальное рабочее давление при максимальной рабочей температуре, бар	10				
Максимальное (разрушающее) давление при температуре 20°С, бар	94	87	88	74	67
Коэффициент линейного расширения, 1/°С	0,26x10 ⁻⁴				
Изменение длины после прогрева при температуре (120-3) °С в течение (60+1) мин, %	0,81				
Коэффициент эквивалентной равномерно-зернистой шероховатости	0,007				
Диффузия кислорода, мг/л	0				

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Коэффициент теплопроводности, Вт/м К	0,43				
Прочность клеевого соединения, Н/10мм	70				
Способ сшивки полиэтилена	Органосиланидный (В)				
Степень сшивки, %	72				
Предел текучести сшитого полиэтилена, Н/мм ²	28				
Способ сварки алюминия	Неплавящимся электродом в среде инертного газа (TIG), встык				
Прочность сварного соединения, Н/мм ²	57				
Стойкость при постоянном внутреннем давлении при температуре, °С:					
-20 - в течение 1 ч, МПа (не менее)	5,71	5,1	5,43	5,12	4,84
- 95 в течение 1 ч, МПа (не менее)	3,3	3,03	3,18	3,03	2,95
-95 в течение 100 ч, МПа (не менее)	2,93	2,69	2,83	2,7	2,62
-95 в течение 1000 ч, МПа (не менее)	2,57	2,36	2,52	2,44	2,31
Прочность кольцевых образцов при поперечном разрыве, Н	2880	3050	3260	3430	3570
Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации, лет	50				
Минимальный радиус изгиба вручную, мм	80	100	110	160	550
Радиус изгиба с применением кондуктора или трубогиба, мм	45	60	95	125	180

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Указания по монтажу

Монтаж металлополимерных труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С специально предназначенным для этого инструментом.

Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть удален.

Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °С.

Прокладку трубы следует вести, не допуская растягивающих напряжений. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность. Труба при заливке должна находиться под давлением 0,3 МПа;

Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 3 см.

Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-102-98.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Металлополимерные трубы **Valtec** не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°С ;
- при рабочем давлении , превышающем 10 бар;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°С (п.1.3.СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

Условия хранения и транспортировки

В соответствии с ГОСТ 19433 металлополимерные трубы не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-95

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе.

Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность, без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

Хранение металлополимерных труб должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150 в проветриваемых навесах или помещениях.

Трубные бухты допускается хранить в штабелях высотой не более 3м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие металлополимерных труб **VALTEC** требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – **ТРУБА МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ**

Марка, артикул, типоразмер VALTEC

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: «__» _____ 200__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ